

B.O."JOURS" Restaurations

Remontage moteur par Nanard

La suite de la démonstration,

Pour mettre les pistons dans les chemises, normalement il faut utiliser deux pinces à segments. Maintenant, j'ai le coup de main et je m'en passe !

Et on n'oublie pas de mettre le tendeur de distribution dans le bloc, sans le serrer, avant de mettre le bloc !



Voilà, les pistons sont montés. Mettre l'écrou de 6 mm pour tenir le bloc, mais sans le serrer fort!

Celui-ci sera serré à 1 kg/m de couple lorsque la culasse sera serrée.

C'est à ce moment là qu'il faut mettre le patin de distribution.



Pose de la culasse : le joint de culasse est positionné avec la partie des cerclages les plus larges vers la culasse!

On peut maintenant serrer les deux vis et l'écrou de 6 mm à 1,0 kg/m

Le serrage se fait à la valeur prescrite et dans l'ordre prévu : 3,6 à 4,0 kg/m



Il faut poser en premier lieu l'arbre à cames d'échappement.

Lors du montage de la distri et à n'importe quel moment, il faut IMPERATIVEMENT FAIRE TOURNER le VILEBREQUIN avec UNE CLE DE 17 MM prise sur la VIS DU ROTOR D'ALTERNATEUR.

Toujours pour ne pas casser le picot de l'avance centrifuge.

Puis l'arbre à came d'admission avec son cache culbuteur.



Voilà le résultat final, un travail de toute beauté, Nanard vit pour sa passion de la Bol d'Or. La qualité du travail effectué le prouve

La face avant. On constate le soin apporté à la réfection et au remontage du moteur. Tous les carters ont été micro billés. Les couvercles d'alternateurs, d'embrayage, d'allumeur et de pompe à huile sont polis



Vous avez ensuite deux vues du moteur, pour mieux apprécier le résultat, c'est Harold qui est heureux. A Murot j'ai pu entendre tourner ce moteur. Et bien un moteur neuf ne tourne pas mieux, du velours, aucun bruit de chaîne ni de cloche d'embrayage.



Harold était un peu embêté, en rodage c'est pas le pied, mais au retour il paraît qu'il s'est amusé au point d'oublier de faire le plein